

DREMEL® 琢美



琢美微信公众号



琢美微信小程序

博世售后服务中心

博世电动工具(中国)有限公司

浙江省杭州市滨江区滨康路567号107服务中心

电话: 0571-8887 5566/8887 5588

传真: 0571-8887 6688转5566# 或 5588#

电邮: bsc.hz@cn.bosch.com

博世电动工具(中国)有限公司

地址: 浙江省杭州市滨江区滨康路567号

邮编: 310052

服务热线: 400-826-8484

传真: (0571)87774502

网址: www.bosch-pt.com.cn

服务邮箱: contact.ptcn@cn.bosch.com

1619Z0047D



产品以实样为准, 博世电动工具(中国)有限公司保留产品外观及设计改进的权利, 而无需事先通知。博世公司在法律允许的范围内保留对本次活动的最终解释权。

DREMEL®

琢美

2025-2026 产品目录



DREMEL® 简介



- 1932年，发明天才Albert J. Dremel先生在美国威斯康辛州创立了Dremel公司。

- 1934年，Dremel先生设计创造了高速旋转的电磨机，该电磨工具紧凑、轻巧、通用性高，立刻得到了工具爱好者和工艺匠人的青睐。经过近90年的更替和创新，Dremel一直在沉淀积累推陈出新，不仅是电磨工具，在多种应用领域不断推出先进技术产品和解决方案。
- 1993年，Dremel®公司并入博世集团。
- 2014年，Dremel®琢美登陆中国，在多渠道，各平台热销。
- 今天，Dremel®琢美的产品线已经从核心的电磨工具系列拓展到精细加工工具，平台化的打造，提供了小型化多应用的多种独特便捷解决方案工具，深受广大手工爱好者的喜爱。



History

1932



1988



2007

DREMEL®



1935



2005



2012



2022



DREMEL® 目录



琢美工具系列

01页

电磨机系列

01

宠物修甲套装

08

台式拉花锯

09

锂电清洁仪

11

电剪刀

13

雕刻笔

14

瓦斯类工具

15

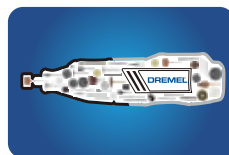
胶笔/胶枪

17



琢美配件系列

20页



琢美附件系列

26页

高性能附件



27

砂磨



29

切割



31

研磨锐磨



33

雕刻印刻



35

清洁抛光



37

铣削钻削



39

综合及其他



40

DREMEL 琢美

触笔 Stylo+ 2050

产品编号: F0132050NP



EZ TWIST™

**a. 附件芯轴**

属于附件配合电磨设备的一部分，所有附件装配连接工具的插入部分。常规的大部分琢美电磨类工具附件的柄径3.2毫米，根据应用需求也有部分附件柄径是2.4毫米，1.6毫米，0.8毫米，配合不同的夹头使用。

b. 夹头螺帽

螺帽是针对固定柄径夹头的配合使用的螺帽，用于拧紧或放松对附件柄径的抓持紧固。表面的麻面浮凸增加拧动的摩擦力，以及平行设计便于使用扳手松紧。

c. 夹头

单一柄径高精密的夹头，确保在螺帽拧紧的状态下牢固的抓持附件。确保在高速旋转，高强度的压力下保持主轴的同心传动及性能。

d. 主轴

属于主轴外露的螺旋装配部分。外侧包覆的螺纹确保和螺帽紧固连接，外露的内孔确保装配夹头和承托附件柄部。

e. 快锁机头盖帽(型号包含Dremel 3000/4000/4250/7760/8220/8240 电磨类工具)

机头盖帽可以拆卸，拆卸后可利用机身螺纹和琢美的部分配件相连接，扩展电磨工具功能，也可以利用机头盖帽的方形孔设计来拧紧拧松附件，达到无需扳手也可以装配更换附件的目的。

f. 轴锁

更换附件固定主轴，按轴锁锁旋拧装配附件。

g. 碳刷盖

旋拧后可以对碳刷进行更换。 图示为Dremel 4000

h. 变速旋钮(图示为Dremel 4000)

根据加工和应用需求，以及附件的功能需求，选择相应的速度档位。

i. 悬挂环

根据需求可以悬挂机器，如收纳或利用软管等附件时方便悬挂使用。

j. 扳手

协助紧固和拧松，附件装配或更换时，需要扳手扳动固定可旋拧位置进行加固或松动螺帽，以及后端的一字型螺丝刀口可协助对芯轴402和407进行切磨片或砂磨轮进行加固。

k. 转换夹头

可以替换固定柄径夹持的夹头，转换夹头是三爪结构，可以夹持的范围是0.8-3.2毫米之间的柄径附件。针对不同柄径附件时，无需繁琐更换相配合夹头，在柄径范围内的附件均可以使用。

三爪夹头，收放自如
适配0.8-3.2毫米柄径附件

紧凑小巧，指尖掌握
真正的笔型电磨

凹形轴锁，避免干扰
便捷更换附件

独立开关，停/转自在

档位调节：
5,000~22,000转/分
转速自由选择

长线设计，分离式电源线
超1.8米，自由发挥



DREMEL 琢美

电磨机3000

产品编号: F0133000RA
F0133000RB
F0133000RC



独特外观设计
长时间持续运行低温升

全手掌包覆软胶手柄
符合人体工学, 舒适操控

双重绝缘设计
守护用户安全

更换碳刷, 快速方便

机身重量550克
六档大范围调速:
10,000-32,000转/分

DREMEL 琢美

电磨机4000

产品编号: F0134000RA



匹配所有Dremel原装附件
和配件

集成扳手式机头盖帽设计
方便快速更换附件

快速轴锁设计
方便更换各种附件

独立开关设计
避免干扰, 方便调速

软胶包覆细手柄设计
操控更加灵活舒适

更换碳刷, 快速方便

电子调速控制
5,000-35,000转/分
满足各种应用需求

高性能马达
调速范围内可展现优异的
作业效果

电子恒速辅助
负载下仍保持稳定输出

DREMEL 琢美

电磨机4250

产品编号: F0134250NC
F0134250NG

兼容DREMEL附件和配件
出色发挥附件应用, 特别适合
MAX系列高性能附件

软胶手柄包覆, 升级现代外形
操控舒适得心应手

低震动升级设计
运行震动, 改善降低疲劳

改善冷却风扇设计
保持长效加工低温升低噪音

金属挂钩, 协助悬挂
方便使用软轴配件

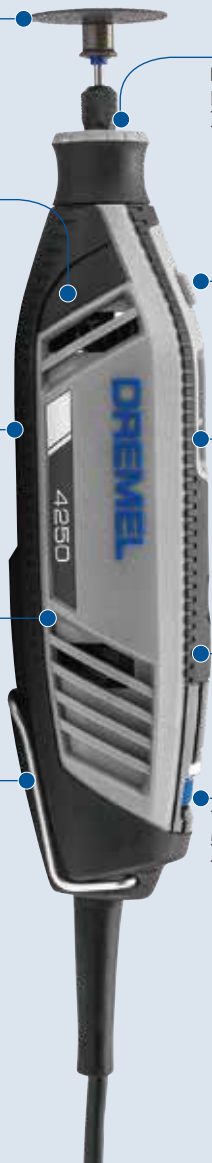
EZ Twist经典快锁机头盖帽
内置嵌入扳手协助快锁起拧
更换附件

按压式轴锁按钮
避免操作干扰, 按压锁
定更换附件

独立开关设计
支持速度设定后启停

电子反馈175W输出功率
强劲动力设计
满足软硬材料加工

可变转速调节:
5,000-35,000转/分
设定简单适应各种细节加工



DREMEL 琢美

小魔匠 LITE 7760

微型锂电电磨机
产品编号: F0137760NC

快锁机头盖帽
多功能可扩展
整合内置扳手的EZ-twist设计
兼容琢美部分配件

软胶手柄包覆
符合人体工学便捷操控
轻巧紧凑设计

内置3.6伏锂电池(2.0安时)
博世锂电技术

经典轴锁设计
方便便捷更换附件
ⓘ 请勿在工具运行时按压

可变可调转速
入门级轻载可调转速,
8,000-25,000转/分
单键即可操控

LED指示灯
绿灯-充电状态
灭灯-充电完成
红灯-剩余20%电量

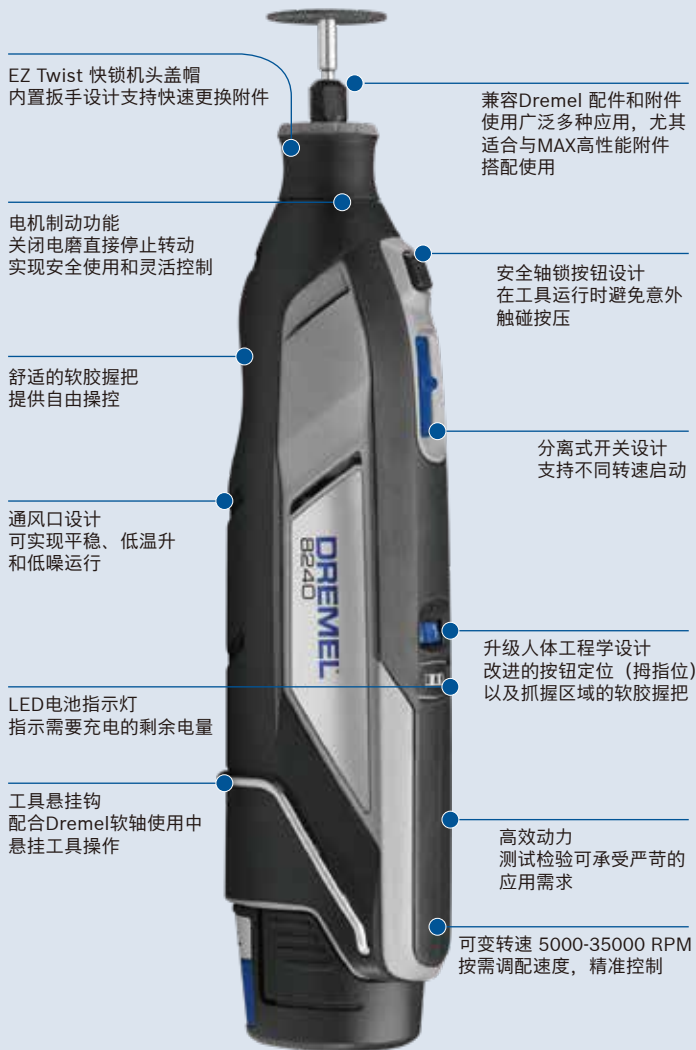
USB充电接口
适配兼容便捷充电



DREMEL 琢美

锂电电磨机套装8240

产品编号: F0138240NC



EZ Twist 快锁机头盖帽
内置扳手设计支持快速更换附件

兼容Dremel 配件和附件
使用广泛多种应用, 尤其
适合与MAX高性能附件
搭配使用

电机制动功能
关闭电磨直接停止转动
实现安全使用和灵活控制

安全轴锁按钮设计
在工具运行时避免意外
触碰按压

舒适的软胶握把
提供自由操控

分离式开关设计
支持不同转速启动

通风口设计
可实现平稳、低温升
和低噪运行

升级人体工学设计
改进的按钮定位 (拇指位)
以及抓握区域的软胶握把

LED电池指示灯
指示需要充电的剩余电量

高效动力
测试检验可承受严苛的
应用需求

工具悬挂钩
配合Dremel软轴使用中
悬挂工具操作

可变转速 5000-35000 RPM
按需调配速度, 精准控制

12V MAX, 2Ah 电池
博世锂电技术, 持续提供动力续航
约65分钟充电时间

DREMEL 琢美

宠物修甲套装7020

产品编号: F0137020JA



快锁型磨甲片
60目砂磨片温和去除宠物指甲

磨甲限位调节
3档深度深浅可调
对应不同体型宠物

低噪音低震动马达
低于70分贝, 让宠物
轻松无压力

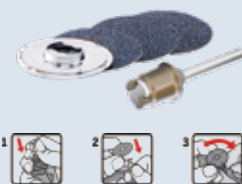
轴锁按钮
便捷更换磨甲片附件

双速调节开关
低速档7,000转/分, 适应工具
高速档18,000转/分, 高效磨甲

可拆卸电池舱
4节5号电池提供动力
随时可用

SD60-PGK 宠物修甲砂磨片附件(10件)

订货编码: 2615E411AC



产品说明:
本品配合 Dremel 宠物修甲工具及其匹配配件以及一般砂磨应用, 粒度号为 60 目。

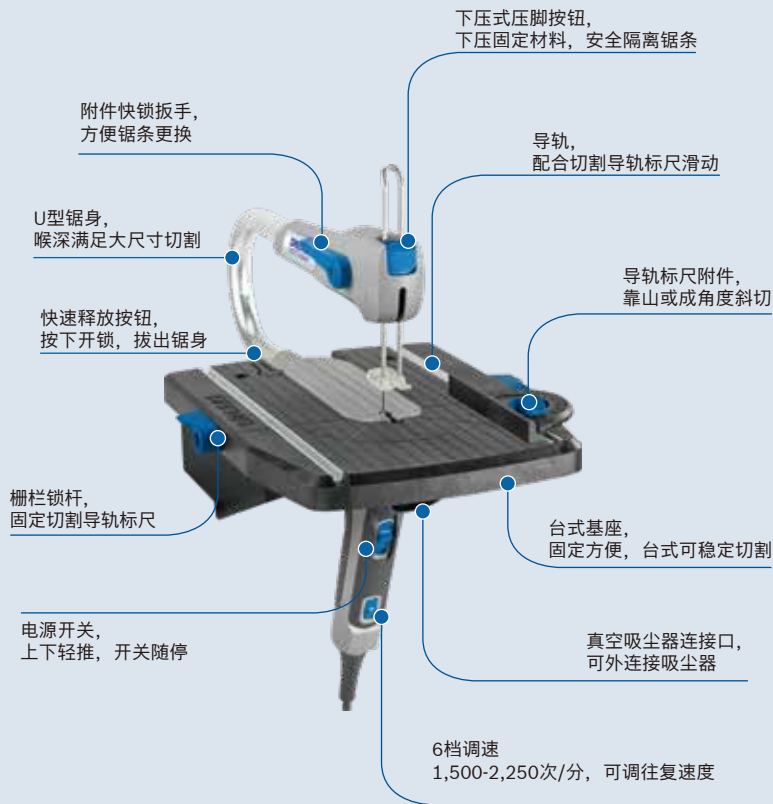
用途:
砂磨片可提供宠物指甲打磨, 以及一般材料的砂磨。

使用贴士:
配合 EZ402 EZ lock 快锁芯轴使用。砂磨片和芯轴成垂直状态下完成安装, 任何角度的不正确安装不可使用, 1, 按下; 2, 嵌入; 3, 旋转, 松开至安装完成。配合宠物修甲套装磨甲时可以试探性用低速试探宠物反应, 并予以正面鼓励。单个指甲磨削时间不长于 3 秒, 轮次更换完成磨甲。

DREMEL 琢美

便携式二合一台式拉花锯

产品编号: F013MS20JA



曲线切割



直线切割



手持式切割



精细小件切割

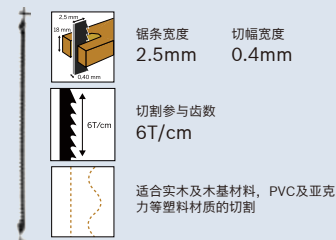
DREMEL 琢美

拉花锯锯条切割应用指南



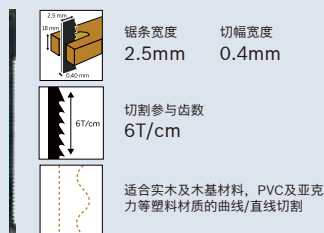
MS50 木切锯条

产品说明: 本锯条附件配合琢美便携式拉花锯使用，包含4条侧切锯条。锯条转角90°允许侧面长距离切割
订货编码: 2615MS50AA



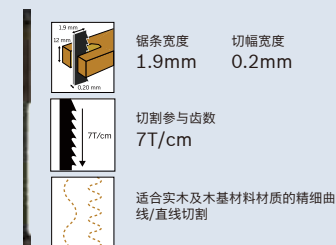
MS51 木切锯条

产品说明: 本锯条附件配合琢美便携式拉花锯使用，包含4条木材及塑料通用锯条及侧切锯条
订货编码: 2615MS51AA



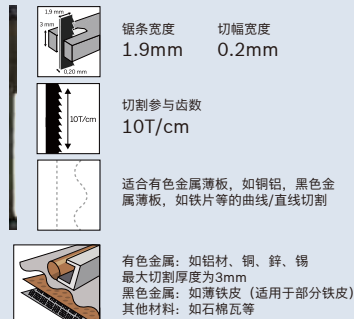
MS52 木切锯条

产品说明: 本锯条附件配合琢美便携式拉花锯使用，包含4条木材及塑料精细切割锯条及侧切锯条
订货编码: 2615MS52AA



MS53 金属切锯条

产品说明: 本锯条附件配合琢美便携式拉花锯使用，包含5条金属切割锯条
订货编码: 2615MS53AA



DREMEL 琢美

魔法先生 VERSA PC10

锂电清洁仪

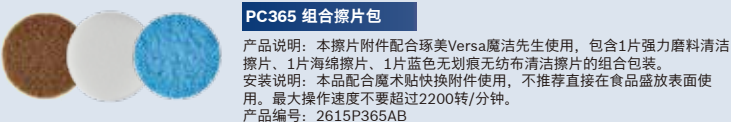
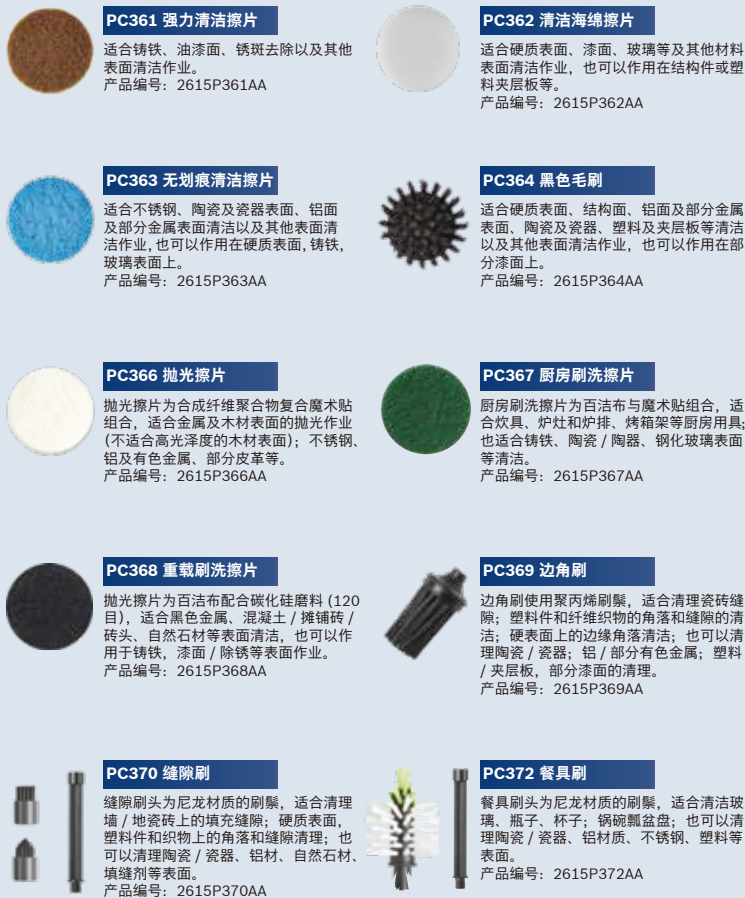
产品编号: F013PC10AP

F013PC10NP



DREMEL 琢美

魔法先生清洁附件



电动剪刀 HSSC

产品编号: F013SC01AA

剪刀片
可拆卸更换安装

剪刀刀头更换按钮
简单便捷协助更换

启动开关
符合人体工学舒适操作

调速拨盘
1至5档自由调速

绝缘握把
保障安全使用

低噪运行电机
强劲低震

USB-C 充电接口
内置锂电便捷使用

电池指示灯
状态一目了然

独立通/断开关, 保持深度设置

雕刻深度调节按钮

软胶握柄

固定螺丝

可更换硬质合金雕刻头

往复动作机制



玻璃雕刻



金属雕刻



个性印刻

技术参数

产品名称	琢美雕刻笔
往复频率	6000次/分
电源线长度	1.6米
重量	0.3千克
产品编号	F0130290NA
内含	字母/数字模板X 1 硬质合金雕刻头X1



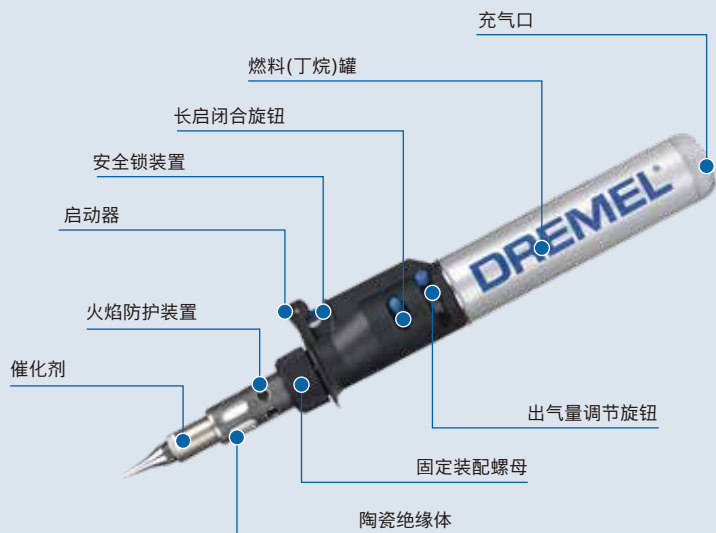
雕刻头*

金刚石雕刻头*

硬质合金雕刻头产品编号: 2615009924 金刚石雕刻头产品编号: 2615009929

*单独包装附件有售

DREMEL 琢美



技术参数

产品名称	琢美多功能瓦斯烙铁
动力源	精丁烷气
容量	17毫升/9克
运行时间	45分(最大火焰档设置下) 90分(最小火焰档设置下)
加热时间	瞬间(明火) 25秒(烙铁端)
额定热量输入	12克/小时
冷却时间	火焰防护装置: 15分钟(<25°C) 烙铁端: 17分钟(<25°C)
温度	1200°C(明火) 680°C(热气) 550°C(烙铁端)
工具净重	135克
产品编号	F0132000JB F0132000JE

内含附件6件套



烙铁头产品编号: 26150201JA 204烙铁烫印附件套装产品编号: 26150204JA

*单独包装附件有售

DREMEL 琢美



技术参数

产品名称	琢美多功能瓦斯喷灯
动力源	精丁烷气
容量	42毫升/22克
运行时间	75分(最大火焰档设置下)
加热时间	25秒(烙铁功能情况下)
额定热量输入	16克/小时
冷却时间	17分钟(<25°C)
温度	1200°C(明火) 680 - 1000°C(热气) 550°C(烙铁端)
工具净重	227克
产品编号	F0132200JB F0132200JE

内含附件4件套



烙铁头产品编号: 26150201JA

*单独包装附件有售

DREMEL 琢美



技术参数

产品名称	琢美锂电热熔胶笔HSGP
溶胶温度设置	约170°C
胶棒规格	7毫米
预热时间	约15秒
重量	0.35千克
电源	4V内置锂电池
充电接口	USB
产品编号	F013GP01AA
内含	7毫米胶棒x4, 充电线, 插头

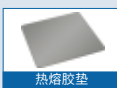


DREMEL 琢美



技术参数

产品名称	琢美热熔胶枪940
功率	60瓦
溶胶温度设置	高温 195°C
胶棒直径	11毫米
出胶量	≥18克/分钟
需预热时间	5分钟
电源线长度	1.7米
重量	0.3千克
产品编号	F0130940JA
内含	11毫米多用途胶棒x3



11毫米多用途胶棒产品编号: 2615GG11JA 热熔胶垫产品编号: 2615GG40JA

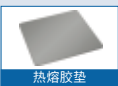
*单独包装附件有售

DREMEL 琢美



技术参数

产品名称	琢美热熔胶枪930
功率	5瓦/20瓦
溶胶温度设置	低温 105°C/高温 165°C
胶棒直径	7毫米
出胶量	≥5克/分钟
需预热时间	5分钟
电源线长度	1.7米
重量	0.2千克
产品编号	F0130930JA
内含	7毫米彩色胶棒x12 7毫米多用途胶棒x6



7毫米彩色胶棒产品编号: 2615GG05JA 7毫米多用途胶棒产品编号: 2615GG02JA 热熔胶垫产品编号: 2615GG40JA

*单独包装附件有售

DREMEL

琢美配件系列

小配件大用途

拓展琢美工具的多种功能



清缝切割套件



568

- ▶ 适合填，地砖的缝隙清除；方便紧固安装；深度调节功能；包含569硬质合金清缝切割头附件；尺寸更大的缝隙需要额外的切割头附件（如570清缝切割头）；切割套件平面180°贴合平面，导向器设计保持切割头在缝隙中心位置；工具机身自成30°角控制切割除缝。
- ▶ 配合琢美电磨机安装使用，如3000，可以通过夹头装配或套件滑动深度标尺调节切割深度。在清理瓷砖缝隙或填充物时，使用中双手握持，拉动工具时向着自己的方向缓慢拉动，避免反向推送。
- ▶ 注意：操作速度最大不要超过20,000转/分钟；请勿配合琢美转换三爪夹头使用，仅使用夹头和夹头螺母组合。确保牢固拧紧夹头螺母和其他的调节装置。
- ▶ 产品编号 26150568JB

包装内含：

清缝套件，569硬质合金清缝切割头

圆形切割和直边导轨



678

- ▶ 帮助在木工创意、灯具安装、汽车扬声器改装等作业中完成精确的圆形切割。
- ▶ 切割或雕刻直径在2-19公分的精确圆形。
- ▶ 直边导轨可以协助进行直线切割。
- ▶ 深度控制器能针对不同的材质设置不同的切割深度。
- ▶ 产品编号 26150678AF

包装内含：

561多功能切割头
圆形切割和直边导轨套件

压入式雕刻机配件



335

- ▶ 可以进行圆形及各种图形的木工雕刻作业，还可以修边或者进行平行于边缘的开槽作业。
- ▶ 手柄上的自锁功能 - 可以简单地控制手柄移动或停止。
- ▶ 两档深度调整的限深规 - 可以提供快速、稳定的深度调整。
- ▶ 修边导轨和圆形导轨 - 可以确保精确的直线和圆形轨迹。
- ▶ 产品编号 26150335AA

包装内含：

压入式雕刻机套件，直线切割导轨
圆形切割导轨，扳手，导套，定位钉

锐磨/木工雕刻操作台



231

- ▶ 多角度直线调节，帮助完成精确作业。
- ▶ 刨工头深度可视、可调节，方便精准控制作业。
- ▶ 20x15厘米宽操作台。
- ▶ 多段安装深度控制。
- ▶ 产品编号 26150231AA

包装内含：

锐磨/木工雕刻操作台，扳手，安装螺母

多功能台钳套件



2500

- ▶ 可夹持固定在厚度不超过63.5mm的工作台或桌子上
- ▶ 特别球窝式设计允许台钳旋转并倾斜到任何位置
- ▶ 台钳允许360度旋转以及50度倾斜角度可拆卸钳尖
- ▶ 台钳夹可拆卸独立使用
- ▶ 钳口最大可装夹190mm宽的大尺寸工件
- ▶ 大尺寸缓冲软垫保护工件免受损伤
- ▶ 软垫的V型槽设计可适应圆形和特殊形状工件夹持
- ▶ 滑动释放按钮让操作方便快捷
- ▶ 电磨机架适配器
- ▶ 可固定琢美电磨机，方便不同方位研磨，砂磨，抛光等操作
- ▶ 产品编号 26152500AA

包装内含：

便携式多功能台钳，电磨机固定架套件
夹持底座，锁紧螺母

精细工作台



220

- ▶ 是电磨机进行定向作业的绝佳搭档。
- ▶ 可以垂直钻孔，或者以15度角调节。
- ▶ 可以水平夹持机器进行抛光或者砂磨作业。也可以用来悬挂机器以便配合软轴(225)使用。
- ▶ 底座带尺寸标记（公制和英寸）。
- ▶ 产品编号 26150220AA

包装内含：

基板，伸缩轴管，组合电磨夹持套件
挂钩，附件收纳架

软轴

225



- ▶ 更适合精细作业或狭窄空间操作。
- ▶ 软胶设计的手柄，更方便进行切割、研磨、砂磨、锐磨、抛光等作业。
- ▶ 合成轴锁按钮，便于更换附件。91公分长的软轴带来更舒适体验。
- ▶ 能快速便捷地连接到琢美电磨机上
- ▶ 产品编号 26150225AJ

包装内含：

软轴，驱动螺帽，夹头
夹头螺母，扳手

防护罩

A550



- ▶ 帮助防护在切割、研磨、砂磨和抛光等工作时产生的碎渣和火花，为您的工作带来安全和舒适。
- ▶ 能快速便捷地连接到琢美电磨机上。
- ▶ 产品编号 2615A550AB

包装内含：

防护罩套件，EZ402快锁芯轴
EZ456金属切割片，428碳钢刷头
8193氧化铝研磨头

EZ456

EZ402

8193

428

多功能切割套件

565



- ▶ 帮助在多种材质上完成可控的切割作业。
- ▶ 能快速便捷地连接到琢美电磨机上。
- ▶ 能轻松调节切割深度，最大深度达19毫米。
- ▶ 产品编号 26150565AC

包装内含：

切割导轨x1
石膏板切割头560x2
多功能切割头561x1

砂磨/研磨导轨

A576



- ▶ 能在砂磨和研磨作业中增加操控性。
- ▶ 在对边缘部分进行砂磨和研磨时能保持机器稳定。
- ▶ 能调节作业深度，精确完成作业。
- ▶ 产品编号 2615A576AA

包装内含：

砂磨/研磨导轨套件
407带芯轴砂磨轮
932氧化铝研磨头

407

932

直角连接配件

575



- ▶ 更适合对狭窄空间进行垂直角度的作业。
- ▶ 独有联接系统，能够以12种不同角度连接琢美电磨机。
- ▶ 能快速便捷地连接到您的琢美电磨机上。
- ▶ 产品编号 26150575AD

包装内含：

直角连接套件，驱动螺帽
夹头，夹头螺母，扳手

精细加工握把套件

A577



- ▶ 适用于精细雕刻，让电磨机在细节雕琢以及多功能拓展更具操控，更容易使用。
- ▶ 产品编号 2615A577AA

包装内含：

精细加工握把，107印刻雕刻头
数字字母模板



迷你型锯切套件

670



- ▶ 独特的上下保护罩的安全设计
- ▶ 切斜的传动轴设计, 让平面操作具有操作性
- ▶ 配件套装设计为直线切割 (横切/纵切)
- ▶ 推荐切割不超过6毫米的木工切割, 禁止切割金属
- ▶ 搭配高质量的进口锯片, 切割轻松灵活
- ▶ 产品编号 26150670AC

包装内含:

锯切套件, 木工圆锯片
传动螺母, 锁紧螺丝



工具锐磨套件

A679



- ▶ 链锯刀磨套件帮助锐化磨钝的链锯刀齿
- ▶ 割草机刀磨套件提供修磨锐化刀具的便捷角度和操作
- ▶ 园林工具刀磨套件方便锐磨剪, 锄, 锹等园林工具
- ▶ 不同套件让锐化工具快速, 简便, 容易
- ▶ 产品编号 26150679AD

包装内含:

链锯刀磨套件, 割草机刀磨套件,
园林工具刀磨套件, 氧化铝研磨头932(9.5mm)x1
链锯锐化研磨头608/607/606(5.5/4.7/4.0mm)x3



LED照明灯

LED



- ▶ 操作时照明使用, 在光线不足或者细节操作中解决可视觉光源
- ▶ 配合机头盖帽, 可旋转调节合适的角度, 为操作提供足够的光线
- ▶ 独立开关
- ▶ 配合纽扣电池
- ▶ 需配合搭配特别设计机头盖帽使用
- ▶ 可搭配机型: 3000/4000/4300/8220



DREMEL®

琢美附件系列

完整丰富的应用系列 实现一机多用

DREMEL MAX 高性能附件系列

砂磨

切割

研磨锐磨

清洁抛光

雕刻印刻

铣削钻削

综合及其他



切割



MAX系列-EZ545HP快锁高性能金刚石切割片



附件原材料:

- 高质量金刚石颗粒覆盖 (金刚石规格 W150), 提高改善耐磨性。
- 更坚固的金属基体支撑。
- 对比现有产品, 高性能切割片上金刚石颗粒切削刃面宽大锋利。金刚石颗粒分布烧结在切割刃口位置, 减少了侧面延申的金刚石颗粒。此设计可减少摩擦/热量, 而减少磨损获得更长的寿命。
- 其涂层提供保护, 抗锈和腐蚀。

用途:

- 用于在大理石、混凝土和砖块等硬质材料上进行平滑、精细的切割。经久耐用 (完整覆盖细金刚石颗粒) 且减少变形或破裂几率。

使用贴士:

- 切割片推荐沿着边缘切割。配合EZ402快锁芯轴一起使用, 请勿切割金属。
- 涂敷精细金刚石颗粒适用于坚硬材料加工。金刚石涂层提高耐用性和寿命, 并呈现光滑和精细的切割效果。
- 产品编号: 2615E545HA

产品规格:

加工直径: 38.1mm
切割深度: 14mm
切割片厚度: 0.58mm
Max RPM: 35,000转/分
推荐转速: 贝壳/石材/陶瓷:
12,000-24,000转/分
适用材料: 硬质材料, 比如地砖, 墙砖, 玻璃, 大理石, 混凝土, 砖, 精瓷, 陶瓷, 硬环氧树脂。

3X寿命545金刚石切割片**

切割



MAX系列-EZ506HP快锁高性能金属切割片



附件原材料:

- 超级耐磨材料立方氮化硼 (CBN) 包裹。CBN涂层提供最佳的耐用性, 使切割片保持锋利, 低温升, 且无变形。
- 合金盘片基体, 减少盘片破损。
- 使用盘片尺寸基本保持不变。正常切割片在使用时会磨损变小, 使用时容易保持深度。
- 涂层覆盖可提供保护, 抗生锈和腐蚀。

用途:

- 用于滑切和切割金属, 包括硬化钢材。适合切割、开槽和修整各种金属。切割片可以很容易地切割螺栓或螺钉, 或者在生锈或剥落的螺栓和螺钉上开槽, 以便用螺丝刀拆卸。

使用贴士:

- 切割片仅沿其边缘切割。切割时始终固定材料以保持稳定。切割片高速转动时轻压通常会提供更快的切割速度。请勿试图用砂轮打磨或曲线切割。与EZ402快锁心轴一起使用。
- 产品编号: 2615E506HA

产品规格:

加工直径: 38.1mm
切割深度: 14mm
切割片厚度: 1mm
Max RPM: 35,000转/分
推荐转速: 35,000转/分
适用材料: 相关材料的切断, 锯切和局部整形加工。比如铝, 铜, 铸铁或者更硬钢材。

20X寿命426加强型金属切割片**

雕刻/印制



MAX系列-高性能高速雕刻切割头



附件原材料:

- 在切割刃口部分涂敷 TiN 涂层 (氮化钛), 提供比基材更好的耐磨性。TiN 涂层属性使表面涂层硬度更高, 更耐磨, 提供超长的使用寿命。

用途:

- 适用于成型、雕刻、印制、镂空、沟切、开槽、镶嵌、制作锥形孔或徒手布线等应用中的材料精细去除。提示: 请参阅材料中的图标图像或视频以了解加工效果。

使用贴士:

- 使用工作头部的两侧刃部以获得有效的挖切。以小于 90 度的角度切入使用。如果出现抖动, 请提高转速。与猛压或迫使工具穿过材料相比, 多次进给、频繁重复时的加工会产生更好的效果。用于成型、雕刻、镂空印制、精细切割、沟切、开槽、镶嵌、制作锥形孔或徒手布线等应用中的材料精细去除。



194HP 产品编号: 26150194HA 115HP 产品编号: 26150115HA 117HP 产品编号: 26150117HA

2X寿命194高速雕刻切割头** **2X**寿命115高速雕刻切割头** **2X**寿命117高速雕刻切割头**

Max RPM: 35,000转/分

推荐材料: 适合软材料加工, 比如木材, 塑料和软性有色金属, 如铝, 铜和黄铜。

推荐转速: 硬木/软木/铝/铜/黄铜 25,000-35,000转/分; 塑料 9,000-11,000转/分; 钢材 12,000-17,000转/分

雕刻/印制



MAX系列-高性能碳化钨雕刻头



附件原材料:

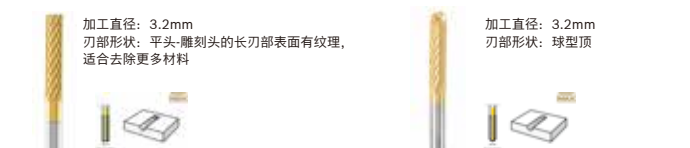
- 在切割刃口区域涂敷 TiN 涂层 (氮化钛), 提供比基材材质更好的耐磨性。TiN 涂层的特性使表面涂层硬度高, 使其更耐磨, 提供超长的使用寿命。雕刻头材质为碳化钨。

用途:

- 印制、磨光、磨光, 打磨尤其是硬质材料比如硬化钢或硬木材料。用于汽修、金属雕刻、工具标记等等。

使用贴士:

- 使用头部的两侧以获得有效的结果。以小于 90 度的角度使用。如果出现抖动, 请提高转速。与猛压或迫使工具穿过材料相比, 多次进给、频繁重复式的加工会产生更好的效果。碳化钨雕刻头是极其耐用的刀具, 可用于更严苛的加工应用, 以对硬化钢、不锈钢、铸铁、有色金属、烧制陶瓷、塑料和硬木等硬质材料进行成型、磨光或研磨。请勿使用此雕刻头钻孔或扩孔小于刃部直径两倍的孔, 碳化钨表面可以轻松卡住孔的侧面并折断雕刻头。



9901HP 产品编号: 26159901HA 9903HP 产品编号: 26159903HA

2X寿命9901碳化钨雕刻头** **对比9903雕刻头去除率提高20%****

Max RPM: 35,000转/分

推荐材料: 硬化钢, 不锈钢, 铸铁, 有色金属, 烧制陶瓷, 塑料和硬木等。

推荐转速:

硬木/贝壳/石材 18,000-24,000转/分; 软木/钢材 25,000-35,000转/分; 铝/黄铜 12,000-17,000转/分; 陶瓷 18,000-35,000转/分; 塑料 9,000-11,000转/分。

砂磨



精细砂磨刷

- ▶ 适合对波纹表面，细节部位和难以触及区域进行砂磨。
- ▶ 能去除表面层而不破坏材料层。
- ▶ 适合对精细材质进行砂磨。
- ▶ 可以清洁木材、铝材、塑料、金属、钢材和乙烯基（黑胶唱片）等材料。
- ▶ 可以配合402普通芯轴和EZ 402芯轴使用。



EZ471SA
30目



EZ472SA
120目



EZ473SA
220目



EZ402* 402*



砂磨



精磨砂磨头

- ▶ 可以配合EZ402芯轴或普通402芯轴使用。
- ▶ 适合进行木材精磨，除漆，清洁烧烤盘等作业。
- ▶ 琢美专利设计。
- ▶ 匹配所有琢美电磨机。



180目



280目



320目



512E



EZ402* 402*



产品编号：2615E511AA

砂磨



页轮

- ▶ 页轮设计，适合抛光平面或者波纹表面。
- ▶ 适合在粗磨作业后的精细砂磨环节使用。



9.5mm
80目
502*



9.5mm
120目
503



4.8mm
80目
504



4.8mm
120目
505

502产品编号：2615000502

*单独包装附件有售

砂磨



砂磨轮

- ▶ 适合粗砂磨。
- ▶ 适合作用于木材和玻璃纤维材料。
- ▶ 覆盖氧化铝研磨料。



6.4mm



430*



60目



120目



240目

12.7mm



407



60目



120目



240目

430产品编号：2615000430

431产品编号：2615000431

438产品编号：2615000438

408产品编号：2615000408

432产品编号：2615000432

445产品编号：26150445AA

砂磨



砂磨片

- ▶ 适合对木材和玻璃纤维进行粗砂磨作业。
- ▶ 适合去除金属表面的锈斑。
- ▶ 请配合402芯轴使用。
- ▶ 材质：碳化硅。



19.1mm



411

19.1mm



180目

19.1mm



220目

19.1mm



240目



402*

砂磨



硬质合金砂磨片

- ▶ 砂磨效率高，快速去除多余材料。
- ▶ 适合作业于多种材质，快速成形。
- ▶ 特别适合作业于木材、玻璃纤维、复合板、塑料和皮革。
- ▶ 包含芯轴。



801

60目

砂磨



快锁芯轴砂磨轮

- ▶ 配合EZ407鼓状芯轴可快速紧固松脱砂磨轮进行作业。



EZ407SA*
EZ407SA产品编号：2615E407AB

*单独包装附件有售

切割

EZ lock 切割系统



- ▶ 琢美专利设计的EZ lock 系统。
- ▶ 比之前的玻璃纤维切割片更多2倍使用时间。
- ▶ 可以匹配所有琢美电磨机使用。
- ▶ EZ lock 系统可以不需要扳手，直接安装附件。



EZ lock 安装步骤—简单3步就完成，不需扳手!



切割

EZ lock 切割片



- ▶ 409 EZ lock 薄形切割片，适用金属材料以及有限的部分木材和塑料
- ▶ 456 EZ lock 金属切割片，适用金属材料及部分塑料
- ▶ 456B EZ lock 金属切割片
- ▶ 476 EZ lock 塑料切割片，适用塑料的切割



EZ409*

EZ456*

EZ456B

EZ476*

EZ409产品编号: 2615E409AC

EZ456产品编号: 2615E456AJ

EZ476产品编号: 2615E476AE

切割

切割头



561多功能切割头

- ▶ 适用于软木材 (12mm厚度以下)，塑料，薄铝板，玻璃纤维等材料。
- ▶ 适用于的切割和钻孔作业；先45度切入材料，慢速调整到90度，顺时针切割操作。

562墙砖切割头

- ▶ 适用材料：墙立面使用的墙砖和马赛克等，不适用于地瓷砖。
- ▶ 适用范围：适用于切割和钻孔作业，先45度切入材料，慢速调整到90度，顺时针切割操作。

569/570除缝切割头

- ▶ 适用材料：瓷砖缝隙，金属缝隙的表面作业。
- ▶ 适用范围：清理缝隙中的残留以及去除毛刺，清理边缘后不会造成生锈，保持30度切入缝隙清理残留。清缝宽度569为1.6毫米，570为3.2毫米。
- ▶ 提示：推荐配合568清缝切割附件使用。



561*

562*

569*

570*

561产品编号: 2615000561
570产品编号: 26150570AA

562产品编号: 26150562AA

569产品编号: 26150569AA

*单独包装附件有售

切割

切割片



- ▶ 请配合402芯轴使用。
- ▶ 适合作业于金属片，薄木板和塑料板。
- ▶ 请使用切割片边缘进行切割。
- ▶ 409适用于切割金属片，薄木板和塑料板等。
- ▶ 420适用于切割金属，木材和塑料等，如切除螺栓头，修整金属柜等。
- ▶ 426为420的加强型，更耐用。

23.8mm 0.6mm 23.8mm 1mm 31.8mm 1.6mm 31.8mm 1.6mm



409*

420*

426*

540

402*

409产品编号: 2615000409

420产品编号: 2615000420

426产品编号: 2615000426

切割

修整切割片



- ▶ 543修整切割片
- ▶ 544 EZ lock修整切割片

546 木工圆锯片

- ▶ 适用材料：木材及木基合成材料。
- ▶ 适用范围：满足横切和纵切的直线切割，切幅0.6毫米。
- ▶ 提示：此锯片要求配合琢美670迷你锯切附件使用。



3,2mm



543

31.8mm

EZ544*

38.1mm

546*

31.8mm

EZ544产品编号: 2615E544AA

546产品编号: 26150546AA

切割

金刚砂切割片



- ▶ 545金刚砂切割片

EZ545快锁金刚砂切割片

- ▶ 适用材料：硬质材料切割，如混凝土材料、石材、瓷器、陶瓷和硬环氧树脂材料。
- ▶ 配合独特设计的EZ Lock快锁芯轴 (EZ402) 使用，快速更换。



3,2mm



545

22.2mm


38.1mm

EZ545


*单独包装附件有售

研磨

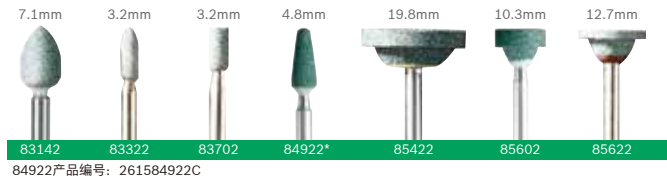
金刚砂研磨头



- ▶ 适合对硬质材料进行通常的研磨、锐化等作业。
- ▶ 适合作业于石材、玻璃、陶瓷、玉石和有色金属材料。
- ▶ 特别适合作业于平面或者是锥形表面。
- ▶ 适合研磨、蚀刻作业。



3,2mm



研磨

氧化铝研磨头



- ▶ 适合对大部分金属材料, 包括不锈钢进行通常的研磨、锐化等作业。
- ▶ 特别适合作业于锥形表面。
- ▶ 可以配合415选矿石清洁研磨表面。




3,2mm




*单独包装附件有售

研磨


氧化铝研磨轮



- ▶ 适合对大部分金属材料, 包括不锈钢进行通常的研磨、锐化、修整、除锈等作业。
- ▶ 可以作业于金属、铸件、焊接接口、铆钉和金属锈斑。
- ▶ 可以配合415选矿石清洁研磨表面。



3,2mm




22,2mm


541

研磨


砂石针



- ▶ 适用材料: 附件头部是由压缩非织尼龙纤维和氧化铝磨料合成, 适用于金属表面加工, 黑色金属及有色金属, 如铁基材料、铜合金等等。
- ▶ 适用范围: 轻型的去毛刺和表面细加工, 适合研磨的最后环节, 可以在不伤基材材料下除锈或除漆。



3,2mm



12,7mm

516* 516产品编号: 2615000516

研磨

链锯锐化研磨头



- ▶ 专门用于对链锯的刀片进行锐化作业。



3,2mm



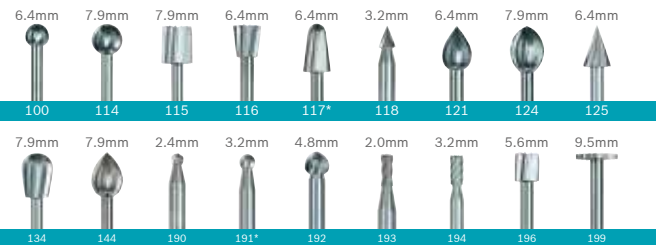
*单独包装附件有售

雕刻/印刻

高速雕刻切割头



- ▶ 适合修整、镂空、开槽、镶嵌和制作锥形孔。
- ▶ 适合作业于软金属、塑料和木材，尤其是不规则表面。
- ▶ 请使用雕刻切割头的侧面（而不是顶端）来完成高效的切割。特别适合作业于不规则表面。



117产品编号: 26150117AC 191产品编号: 2615000191

雕刻/印刻

硬质合金雕刻头



- ▶ 快速切割，锐齿雕刻。
- ▶ 适合作业于玻璃纤维、木材、塑料、橡胶、复合板、刨花板和陶瓷等材料。
- ▶ 该系列雕刻切割头为碳化钨材质，硬度仅次于金刚石。
- ▶ 请使用雕刻切割头的侧面（而不是顶端）来完成高效的切割。



9931产品编号: 26159931AA 9934产品编号: 2615009934 9936产品编号: 2615009936

*单独包装附件有售

雕刻/印刻

碳化钨雕刻头



- ▶ 适合对硬质材料（硬质钢、不锈钢、铸铁、有色金属、烧陶瓷和硬木）进行整形、磨光等作业。
- ▶ 该系列雕刻切割头为碳化钨材质，硬度仅次于金刚石。
- ▶ 对硬木材料请配合电磨机高速档，对金属材料请配合电磨机中速档，对塑料材料请配合电磨机低速档。
- ▶ 请使用雕刻切割头的侧面（而不是顶端）来完成高效切割。



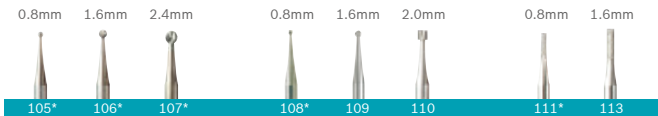
9901产品编号: 2615009901 9903产品编号: 2615009903

雕刻/印刻

印刻雕刻头



- ▶ 适合印刻，雕刻等作业。
- ▶ 可以作业于木材、玻璃纤维、陶瓷、塑料和软金属。
- ▶ 精细作业推荐使用。



105产品编号: 26150105AE 106产品编号: 26150106AC 107产品编号: 26150107AE
108产品编号: 26150108AC 111产品编号: 26150111AC

雕刻/印刻

金刚石砂轮雕刻头



- ▶ 帮助快速有效地进行雕刻作业。
- ▶ 适合作业于木材、玉石、陶瓷、玻璃、硬质钢和其他硬质材料。
- ▶ 雕刻头以金刚石颗粒覆盖。



7103产品编号: 26157103AE 7105产品编号: 26157105AC 7122产品编号: 26157122AC
7134产品编号: 26157134AE 7144产品编号: 26157144AE

*单独包装附件有售

清洁/抛光

尼龙清洁刷头



- ▶ 适合通常的清洁和抛光作业，尤其适合难以触及的角落，比如开槽口等。
- ▶ 耐磨尼龙刷头。
- ▶ 适合对硬质塑料或者铝材进行清洁作业。
- ▶ 可以配合抛光剂使用。



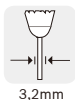
403产品编号: 26150403AA

清洁/抛光

不锈钢刷头



- ▶ 适合进行清洁、去毛刺和表面处理等作业。
- ▶ 适合作业于不锈钢、铝材、银器、锡器等白色金属。
- ▶ 适合作业于平整表面或是难以触及的开槽口等区域。
- ▶ 不锈钢丝毛材质。



530 531 532

清洁/抛光

碳钢刷头



- ▶ 适合对黄铜、铜或其他黑色金属，比如金属工具、汽车零部件等进行清洁、除锈和除腐等作业
- ▶ 可以作业于粗纹木材制作艺术效果。
- ▶ 适合作业于平整表面。
- ▶ 适合接触到难以触及的开槽口等区域。



428产品编号: 26150428AB 442产品编号: 26150442AC

清洁/抛光

黄铜刷头



- ▶ 适合进行清洁和表面处理等作业。
- ▶ 适合作业于黄金、青铜、黄铜和铜质材料。
- ▶ 可以获得柔和、缎面或磨砂的艺术效果。
- ▶ 适合作业于平整表面或是难以触及的开槽口等区域（黄铜材质不易产生火花，且比钢材柔软）。



535 536 537

清洁/抛光

抛光膏



- ▶ 适用材料: 配合琢美抛光类毛毡，织物等对金属、塑料、玻璃、石材等材料均可使用。
- ▶ 适用范围: 抛光膏的粒度号在400目，起到磨料辅助的增亮抛光效果。

421*

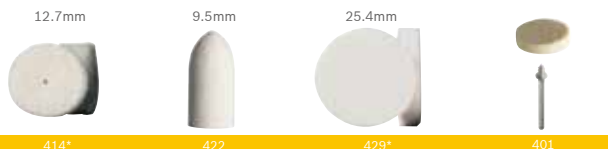
421产品编号: 2615000421

清洁/抛光

抛光毡



- ▶ 适合通用抛光作业。
- ▶ 适合作业于黑色金属、石材、玻璃和陶瓷材料。
- ▶ 可以配合抛光剂使用。



414产品编号: 2615000414 429产品编号: 2615000429

清洁/抛光

织物抛光轮



- ▶ 配合402 EZ lock 芯轴或者402标准芯轴使用。
- ▶ 适合进行银器抛光作业，或者是对车辆局部和门窗金属件的抛光作业。
- ▶ 琢美专利设计。
- ▶ 匹配所有琢美电磨机。

EZ423产品编号: 2615E423AC

金刚砂浸渍抛光片



- ▶ 适合作业于金属、石材、玻璃和陶瓷的通用抛光作业。
- ▶ 可以进行研磨作业去除毛刺或刮痕。
- ▶ 适合清洁槽孔。
- ▶ 适合对粗糙表面进行清洁和抛光作业。

425

抛光轮



- ▶ 适合高光抛光和轻度除锈作业。
- ▶ 适合作业于钢材、铝材、黄铜、银器、硬质塑料、黄金和其他金属材料。
- ▶ 抛光轮以硅化材料和润滑剂浸渍。
- ▶ 不需要再配合抛光剂使用。

520

金刚砂抛光刷



- ▶ 适合对金属或木材进行去毛刺、除漆、除锈等作业。
- ▶ 耐磨材料，适合长时间使用。
- ▶ 特别适合对边角和难以触及的区域进行清洁作业。

538



铣削/钻削

电磨机木工铣刀



- ▶ 适用于木工铣削、开槽、榫卯作业
- ▶ 铣刀650和654属双刃直刀，用于开直槽、榫卯和裙围铣，以及平底雕刻
- ▶ 铣刀612、615、618属于修边刀，顶部可限位并引导切割，用于修饰边缘
- ▶ 铣刀617属于圆角刀，可修饰槽切、雕刻
- ▶ 尤其可配合压入式雕刻机配件335-01，以及锐磨/木工雕刻工作台231使用



612

615



617

618



650*

654*

650产品编号: 2615000650 654产品编号: 2615000654

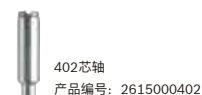
综合/夹头



EZ402*



401抛光头芯轴



402芯轴

产品编号: 2615000402



490

490除尘喷头

- ▶ 适合在砂磨、雕刻、印刻作业中喷除灰尘
- ▶ 适合安装在软轴头上使用
- ▶ 适用于以下型号琢美电磨机: 4000, 400, 3000, 300, 398, 395, 285, 275, 200, 100, 8200, 8000, 7700, 750
- ▶ 产品编号: 26150490AA



4486

4486 转换夹头

- ▶ 三爪夹头，无需更换夹头，可以夹持0.8-3.2毫米(柄)的电磨机附件
- ▶ 适用于以下型号琢美电磨机: 4000, 400, 3000, 398, 395, 300, 285, 275, 200, 100, 8200, 800, 780, 770, 7700, 750

• 产品编号: 2615004486

3.2mm 2.4mm 1.6mm 0.8mm



480

481

482

483

4485 夹头更换套装

- ▶ 内含四个夹持不同尺寸的夹头 (0.8mm, 1.6mm, 2.4mm, 3.2mm) 和配套夹头螺母
- ▶ 产品编号: 2615504485



• 产品编号: 26150628AE

628

0.8mm

1.2mm

1.6mm

2.0mm

2.4mm

2.8mm

3.2mm

3.2mm

0.8mm

1.2mm

3.0mm 4.0mm 5.0mm 6.0mm



636

636 木工钻头附件套装

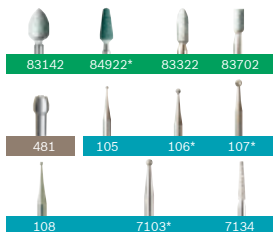
- ▶ 包装内含: 柄径全部为3.2mm, 钻头直径分别为3.0/4.0/5.0/6.0mm的木工钻头共4支
- ▶ 适合木材及木基材料, 塑料及亚克力等材料应用
- ▶ 产品编号: 26150636JA

电磨机附件套装

电磨机雕刻/印刻附件11件套装



• 产品编号: 26150729AA



电磨机附件套装

电磨机研磨/砂磨附件31件套装



• 产品编号: 26150727AA



电磨机附件套装

电磨机通用附件52件套装



• 产品编号: 26150730AA



电磨机附件套装

电磨机EZ切割附件套装11件套



• 产品编号: 2615E728AA



清洁/抛光套装

DREMEL 清洁/抛光附件20件套装



- 抛光附件包含414/421/422/425/429/520, 适用大部分金属及塑料, 贵金属需轻揉摸;
- 刷头附件包含403/404/405/428, 适用金属材料的表面处理;
- 包含401/402芯轴;
- 产品编号: 26150726AA



木工铣刀套装

木工铣刀6件套装



- 铣刀650和654属双刃直刀, 用于开直槽, 榫卯和裙围铣, 以及平底雕刻;
- 铣刀612, 615, 618属于修边刀, 顶部可限位并引导切割, 用于修饰边缘;
- 铣刀617属于圆角刀, 可修饰槽切, 雕刻;
- 产品编号: 2615069200



通用豪华套装

通用豪华110件套装



• 产品编号: 26150709AD

